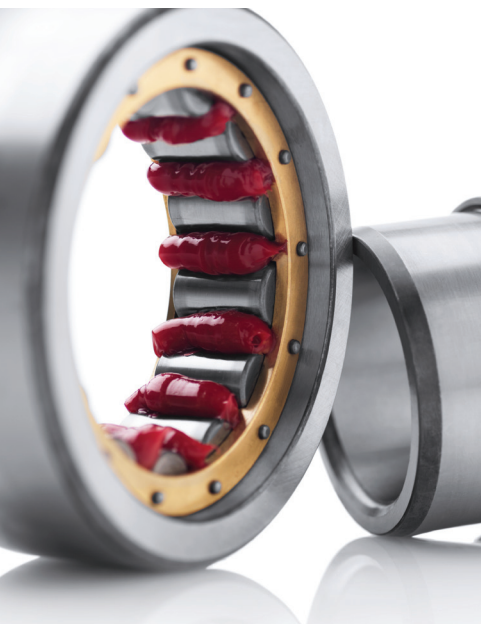




Serie Mobilith SHC

Grasas multipropósito de máximo desempeño



Desempeño comprobado en una amplia gama de aplicaciones.

Las grasas Mobilith SHC son productos de alto desempeño, diseñadas científicamente para superar los exigentes requerimientos de severas aplicaciones a temperaturas extremas. El perfil de fórmula equilibrada de la Serie Mobilith SHC la hacen la elección obligada para la lubricación de una amplia variedad de máquinas y componentes.

Confíe en las grasas Mobilith SHC para aumentar su productividad.

Las grasas Mobilith SHC combinan las características únicas de los fluidos basados en hidrocarburos sintéticos con las de un avanzado espesante de complejo de litio, el que contribuye a una excelente adhesión, estabilidad estructural y resistencia al agua. Un sistema de aditivos patentado cuidadosamente seleccionado brinda características únicas, tales como una excelente protección contra el desgaste e inhibición a la oxidación y corrosión. La baja fricción interna y el alto índice de viscosidad natural de los fluidos base ofrecen el potencial de mejorar la eficiencia

mecánica, un bajo torque en el arranque y durante el funcionamiento, además de una excelente facilidad de bombeo a bajas temperaturas. Entre los beneficios se incluyen el aumento de la vida útil de cojinetes, aplicaciones con una amplia gama de temperaturas y una mayor vida útil de la grasa en comparación con los aceites convencionales, con el propósito general de reducir los costos de mantenimiento y aumentar la rentabilidad.

Preferidas por los fabricantes de equipos en todo el mundo.

La serie de lubricantes Mobil SHC es reconocida y apreciada por su innovación y sobresaliente desempeño técnico en todo el mundo. Uno de los principales factores en el desarrollo de los productos industriales Mobil es la estrecha colaboración con los fabricantes de equipos, lo que garantiza que nuestros productos están diseñados para brindar un sobresaliente desempeño en todos los equipos industriales que presentan diseños en constante evolución.

La excelencia de las grasas Mobilith SHC es reconocida por más de 370 fabricantes de equipo industrial crítico, quienes aprueban o recomiendan su uso.

Beneficios de alto desempeño

Amplio rango de temperaturas de operación

Fácil arranque del equipo hasta -40°C y excelente protección hasta los 150°C.

Excelente resistencia a la oxidación a altas temperaturas

Ayuda a aumentar al máximo los intervalos entre relubricación, además de mejorar la vida útil de los cojinetes al compararse con aceites convencionales en aplicaciones a altas temperaturas.

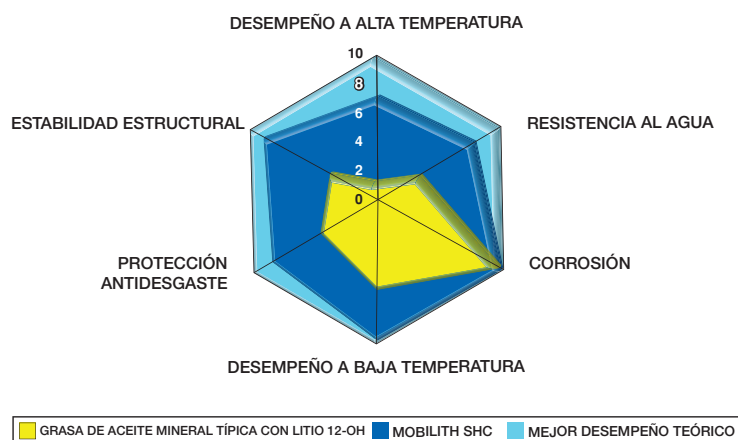
Sobresaliente estabilidad estructural en presencia de agua

Mantiene un excelente desempeño en ambientes hostiles con agua.

Excelente protección contra la oxidación, la corrosión y el desgaste

Reduce el tiempo de inactividad y los costos de mantenimiento para permitir potencialmente alcanzar una mayor productividad.

Máximo desempeño



Mobilith SHC demuestra un desempeño significativamente mayor comparado con grasas de aceite mineral.

Mobilith SHC 460 incrementa el intervalo de relubricaciones y la vida útil de los cojinetes

Máquina perforadora de túneles Hong Kong

Objetivo

Aumentar la productividad de una máquina perforadora de túneles utilizada para perforar un túnel de 7 km. de longitud y 3,5 m. de diámetro. La máquina experimentaba fallas prematuras en los cojinetes del cabezal de corte debido a condiciones geológicas adversas inesperadas. Esto también llevaba a aumentar excesivamente la frecuencia de reengrase.

Solución

Con el propósito de cumplir con la fecha límite del proyecto, aumentar la vida útil de los cojinetes y reducir el excesivo reengrase, se cambió la grasa mineral por la Mobilith SHC 460.

Resultado

El intervalo entre reengrases aumentó un 80 por ciento en promedio y la vida útil de los cojinetes aumentó tres veces. Esto redujo el tiempo de inactividad y los costos de los repuestos.

Beneficios

Se ahorraron US\$ 589,460.

	DIN 51825	Color	Grado NLGI	Grado Viscosidad	Temperatura Operación en °C		Desempeño mecánico		Aplicaciones generales
					Mínimo*	Máximo	Velocidad de carga		
Mobilith SHC 100	KPHC2N-40	rojo	2	100	-40	150		Cojinetes de motor eléctrico	
Mobilith SHC 220	KPHC2N-40	rojo	2	220	-40	150		Aplicaciones industriales multiservicio y automotrices	
Mobilith SHC 221	—	marrón claro	1	220	-40	150		Aplicaciones industriales multiservicio y automotrices en sistemas centralizados de engrase	
Mobilith SHC 460	KPHC1-2N-40	rojo	1.5	460	-30	150		Aplicaciones industriales multiservicio para trabajo pesado	
Mobilith SHC 007	GPHC00K-30	rojo	00	460	-50	150		Cajas de engranes cerrados	
Mobilith SHC 1500	KPHC1-2N-30	rojo	1.5	1500	-20	150		Aplicaciones industriales para trabajo muy pesado	
Mobilith SHC 1000 Special	KPFHC2N-30	gris/negro	2	1000	-20	150		Contiene lubricantes sólidos que permiten operar cojinetes a muy altas velocidades y altas cargas en condiciones marginales de trabajo pesado extremo	

*Los valores para bajas temperaturas se basan en el resultado de pruebas ASTM D 1478 vs. límites máximos de 10.000/1000 gcm en el arranque y luego de 1 hora, respectivamente.

Para obtener más información sobre la Serie Mobilith SHC y sobre otros lubricantes Mobil y servicios, comuníquese con su representante local; también puede llamar al 001 800 966 2910 o visitar www.mobilindustrial.com