



## 美孚拉力士SHC 1020系列 性能卓越的空气压缩机油



### 超高压条件下带来卓越的效率

紧凑型设计趋势、超高工作温度、更高的功率输出等因素都迫使现代压缩机必须在日益严苛的运行条件下工作。美孚拉力士SHC 1020系列属于特级美孚SHC系列产品之一，作为经过科学配制而成的高性能合成油，它特别适用于严苛的应用要求。美孚拉力士SHC 1020系列产品经专门设计，能够实现总体无故障运行，降低维护成本，保障工作环境安全，从而不断提高设备的生产效率。

### 使用寿命长达8,000小时

作为一种适用于重载旋转式螺杆压缩机及叶片式压缩机的高性能机油，美孚拉力士SHC 1020系列产品不仅能为设备提供长期保护，而且还可以延长油品的使用寿命，这一特点也为全球20多家压缩机制造商所认可。美孚拉力士SHC 1020

系列产品凭借出色的专有技术，根据应用及运行条件的不同，可以将换油周期延长至8,000小时。

### 清洁压缩机，减少积垢，降低维护频次

美孚拉力士SHC 1020系列产品由高级基础油和美孚专有的添加剂系统配制而成，其抗氧化和抗热解性能远远超出矿物润滑油，具有杰出的保护性能和可靠性。此外，在高温环境下，它还拥有突出的清洁和稳定特性，能够减少积垢所带来的问题，有效延长换油间隔时间，降低设备维护的频次。

### 降低火灾风险

与矿物油产品相比，美孚拉力士SHC 1020系列润滑油能够有效降低发生火灾和爆炸的潜在风险。它可以真正避免积垢的形成和过高的自动点火温度，从而提高设备性能和安全性。

## 高性能效益

### 延长润滑油使用寿命

美孚拉力士SHC 1020系列产品具有出色的抗氧化及热稳定性，可以通过防止油泥和积垢形成来有效地控制润滑油老化。这将有助于保持关键零部件清洁，降低润滑油处理成本，提高生产效率。

### 延长设备使用寿命

凭借其重负载能力、防锈防腐性能以及平衡的泡沫控制与空气释放性能，能够确保设备故障率降至最低，同时为您提供改善设备运行效率的机会。

### 节省能源成本

独特的高性能基础油提供了出众的润滑油拖动特性，而较低的内部油液摩擦力有助于降低油温，节省能源成本。

# 美孚拉力士SHC 1020系列 — 性能

## 美孚拉力士SHC 1025为双级Linde E480 旋转式螺杆空气压缩机节省成本21,530美元

显像管制造商  
中国

### 效益

用户采用美孚拉力士SHC 1025合成润滑油，延长了换油间隔时间和过滤器使用寿命，大大提高生产效率，最终节省成本共计21,530美元。

### 情况描述

螺杆压缩机是该厂最重要的机器设备，因此，其运行的可靠性成为整个生产过程中的关键性因素。现行的压缩机采用矿物油润滑，由于积碳现象严重、过滤器寿命短暂，由此导致换油周期很短，设备频繁发生停机情况。

### 使用效果

在换用美孚拉力士SHC 1025合成压缩机油并实施在用油分析计划后，用户的换油间隔时间延长了6倍，并且没有形成任何油泥和积垢。这样一来，可以降低润滑油、备件及维护相关的成本，每年节省成本共计21,530美元。

## 美孚拉力士SHC 1026为双级Kaeser旋转式螺杆空气压缩机节省成本21,700美元

工业及医疗用气生产商  
新加坡

### 效益

通过减少设备计划外停机、延长零部件使用寿命而大大提高生产效率，美孚拉力士SHC 1026合成润滑油帮助用户节省成本共计21,700美元。

### 情况描述

Kaeser旋转式螺杆压缩机所使用的润滑油会导致粘性积垢的形成，这些积垢的存在使得压缩机每隔3、4个月就会发生故障。用户不得不耗费重金将压缩机完全拆开进行化学清洁处理，从而导致4天的生产停顿。

### 使用效果

经美孚工业润滑产品部门的一名现场工程师现场检查发现，润滑油工作温度较高，再加上其很强的氧化作用和较差的水分离特性，都是导致粘性积垢产生的根本原因。美孚工程师推荐采用美孚拉力士SHC 1026合成压缩机油，该产品具有杰出的氧化稳定性和水分离能力，工作温度范围十分广泛。在换用美孚产品的9个月时间内，用户再未遇到过类似的压缩机故障。通过最近的几次检查发现，设备零部件均没有出现积垢问题，大部分油温都从95℃降至87℃。采用美孚拉力士SHC 1026之后，用户每年可以节省成本共计21,700美元，同时还提高了生产效率。

## 美孚拉力士SHC 1020系列 — 压力条件下保证可靠运行

产品	ISO VG	一般应用*
美孚拉力士SHC 1024	32	旋转式螺杆压缩机及旋转叶片式压缩机
美孚拉力士SHC 1025	46	旋转式螺杆压缩机及旋转叶片式压缩机
美孚拉力士SHC 1026	68	旋转式螺杆压缩机及旋转叶片式压缩机

\*不同的制造商推荐内容可能会有所不同；针对特定的润滑推荐产品，请查阅用户产品手册。

想了解更多有关美孚拉力士SHC 1020系列产品和其它美孚工业润滑油及服务的信息，请联系埃克森美孚(中国)投资有限公司在当地的代表或访问[www.mobilindustrial.com](http://www.mobilindustrial.com)。

# 美孚拉力士SHC 1020系列 — 性能

## 美孚拉力士SHC 1025为双级Linde E480 旋转式螺杆空气压缩机节省成本21,530美元

**显像管制造商  
中国**

### 效益

用户采用美孚拉力士SHC 1025合成润滑油，延长了换油间隔时间和过滤器使用寿命，大大提高生产效率，最终节省成本共计21,530美元。

### 情况描述

螺杆压缩机是该厂最重要的机器设备，因此，其运行的可靠性成为整个生产过程中的关键性因素。现行的压缩机采用矿物油润滑，由于积碳现象严重、过滤器寿命短暂，由此导致换油周期很短，设备频繁发生停机情况。

### 使用效果

在换用美孚拉力士SHC1025合成压缩机油并实施在用油分析计划后，用户的换油间隔时间延长了6倍，并且没有形成任何油泥和积垢。这样一来，可以降低润滑油、备件及维护相关的成本，每年节省成本共计21,530美元。

## 美孚拉力士SHC 1026为双级Kaeser旋转式螺杆空气压缩机节省成本21,700美元

**工业及医疗用气生产商  
新加坡**

### 效益

通过减少设备计划外停机、延长零部件使用寿命而大大提高生产效率，美孚拉力士SHC 1026合成润滑油帮助用户节省成本共计21,700美元。

### 情况描述

Kaeser旋转式螺杆压缩机所使用的润滑油会导致粘性

积垢的形成，这些积垢的存在使得压缩机每隔3、4个月就会发生故障。用户不得不耗费重金将压缩机完全拆开进行化学清洁处理，从而导致4天的生产停顿。

### 使用效果

经美孚工业润滑产品的一名现场工程师现场检查发现，润滑油工作温度较高，再加上其很强的氧化作用和较差的水分离特性，都是导致粘性积垢产生的根本原因。美孚工程师推荐采用美孚拉力士SHC 1026合成压缩机油，该产品具有杰出的氧化稳定性和水分离能力，工作温度范围十分广泛。在换用美孚产品的9个月时间内，用户再未遇到过类似的压缩机故障。通过最近的几次检查发现，设备零部件均没有出现积垢问题，大部分油温都从95℃降至87℃。采用美孚拉力士SHC 1026之后，用户每年可以节省成本共计21,700美元，同时还提高了生产效率。

## 美孚拉力士SHC 1024为Quincy旋转式螺杆空气压缩机节省成本19,000美元

**林木产品加工厂  
美国**

### 效益

通过提高零部件使用寿命和显著延长换油周期，美孚拉力士SHC 1024合成润滑油帮助用户在7年时间里每年节省成本共计19,000美元。

### 情况描述

空气端轴承频繁发生故障，导致生产效率降低和高昂的维修成本。

### 使用效果

采用美孚拉力士SHC 1024和Signum用油分析方法，用户省去了与空气端故障相关的维护成本，并大大延长换油间隔时间，每年节省的维修及油耗成本共计19,000美元。

想了解更多有关美孚拉力士SHC 1020系列产品和其它美孚工业润滑油及服务的信息，请联系美孚公司的本地代表或访问[www.mobilindustrial.com](http://www.mobilindustrial.com)。