



美孚佳高SHC系列 用于工业制冷系统的优质润滑油



实现高运行效率

工业制冷系统的运行需要适当的维护。系统运行的中断或生产能力的降低会导致产量或库存产品数量的大幅减少。美孚佳高SHC系列合成制冷润滑油有助于实现系统的高效和可靠运行，并且它适合与工业应用中一系列常见制冷剂搭配使用。

出众的润滑效果，适用于多种应用

美孚佳高SHC系列能够为工业制冷系统以及商用制冷系统中的压缩机、热泵和船舶制冷系统提供出众的润滑效果，所使用的冷却剂为氯氟碳化合物 (R12)、氢氯氟碳化合物 (R22)、氨 (R717) 和二氧化碳。该产品系列包含了一系列适用于往复式和旋转式压缩机设计 (包括螺杆式压缩机) 的粘度等级。

特色是与制冷剂混合后能够形成厚度较大的油膜

美孚佳高SHC系列改进了抗磨损保护性能，可以延长压缩机的寿命，增强轴密封性能，并缓解轴承疲劳，这样就缩短了计划外停工时间。出色的粘度指数能够在高温下形成保护，而较低的倾点和不含蜡的配方也能确保在较低温度下运行。

出色的受热稳定性、氧化稳定性和化学稳定性所带来的利益

美孚佳高SHC系列产品具有出色的受热稳定性和氧化稳定性，这意味着它具有延长润滑油寿命，延长润滑油流失周期并且减少维护的潜在利益。合成基础油赋予其出色的化学稳定性，减少了漆以及沉淀物的形成，从而延长了过滤器的寿命，并且减少了轴封的泄漏。

高性能优势

挥发度较低

减少了粘度积聚，降低了油耗。

粘度指数高且不含蜡

出色的低温流动性，不会形成蜡沉淀物，有助于提高蒸发器的效率。

牵引系数较低

具有提高系统效率和减少动力消耗的潜在利益。

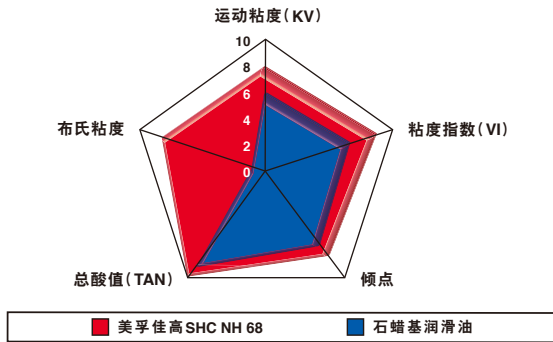
密封兼容性

配制目的是延长密封寿命，从而减少轴封泄漏。

美孚佳高SHC系列 — 性能

平衡配方

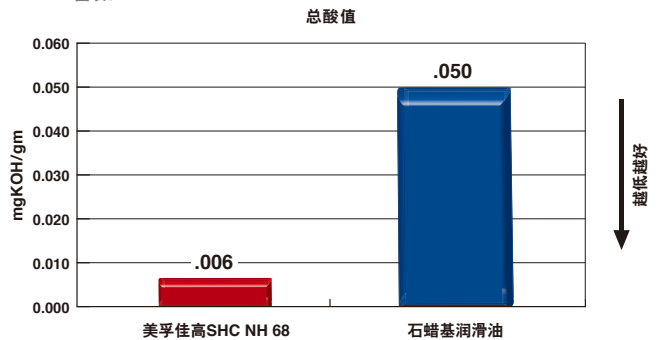
与石蜡基润滑油的比较



美孚佳高SHC NH 68与一种石蜡基润滑油的对比分析显示,在几项关键的制冷润滑剂参数上,美孚产品都具有性能优势。

延长润滑油寿命

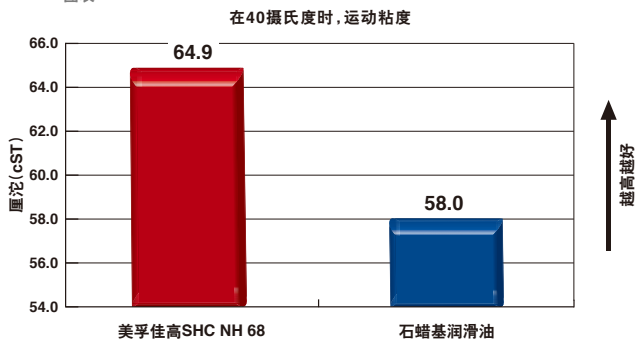
图表3



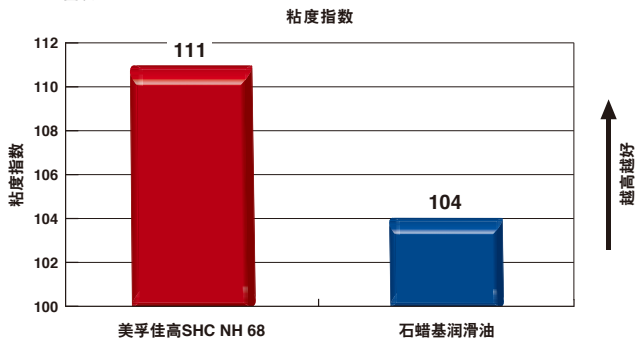
美孚佳高SHC NH 68的起始总酸值(图3)较低,与同类石蜡基润滑油相比,润滑油寿命更长,具有潜在利益。

出色的粘度可提供抗磨保护

图表1



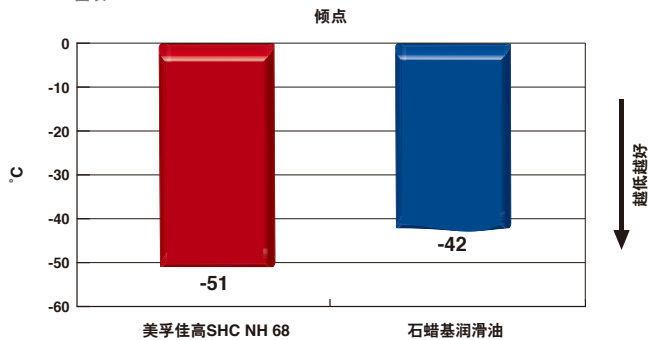
图表2



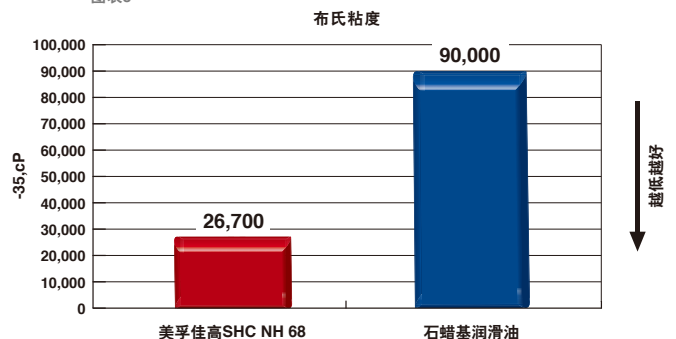
与同类润滑油相比,美孚佳高SHC NH 68具有较高的粘度(表1)和较高的粘度指数(表2),在运行温度下展示出更高的粘度,且粘度随温度变化的幅度较小。这意味着它可以为设备提供更好的磨损保护。

低温性能

图表4



图表5



美孚佳高SHC NH 68的倾点较低(图4),布氏粘度也比较低(图5),与同类产品相比具有更好的低温性能。

运动粘度—用于衡量润滑油的厚度。**布氏粘度**—用于衡量低温环境下润滑油的厚度。**总酸值**—润滑油的酸度。**倾点**—润滑油保持可倾注状态的最低温度。**粘度指数**—用于衡量温度变化时润滑油所呈现出的粘度稳定性。

欲了解更多关于美孚佳高SHC系列或其它美孚工业润滑油产品和服务,请联系当地的公司代表或访问 www.mobilindustrial.com。