



美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列 用于食品机械领域的高性能合成润滑油



帮助确保食品质量的同时帮助提高生产力

采用经过NSF H1等级登记的全新高性能美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列，全力帮助提高生产力。该综合性的多功能无色油品系列采用独特配方，使您的润滑质量管理体系完美融合，这包括食品质量保证、先进润滑技术以及较低的润滑质量管理体系维护成本等。

广泛的应用范围，使业务运营更为顺畅

美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列能为关键设备提供优异的耐磨保护，从而提供长期氧化稳定性和良好的锈蚀防护性能。其应用领域包括食品和饮料加工与包装、动物饲料制造业及医药行业。

美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列适合中等及重负荷操作条件，粘度等级从ISO VG32至68以及150至460不等的该系列润滑油涵盖液压系统、齿轮、轴承及循环系统中的各种应用。美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列可有效应用于加工生产线的线上及线下作业中，并帮助降低存货和管理成本。

经登记可用于食品加工行业

所有美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列产品均已经过美国NSF H1等级登记，目前越来越多的大型食品零售商和政府机构都要求此项登记。同时，该系列产品也符合清真和犹太食品法规，其配方中不含麸质、坚果和小麦。用来混合、灌装并对此类产品进行质量检测的设备都能更大程度地降低交叉污染风险。训练有素的公司代表们将根据您的危害分析与关键控制点(HACCP)润滑计划，帮助您完成向美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列润滑油的转换。

高性能优势

节约能源成本

独特的高性能基础油与添加剂赋予润滑油卓越的牵引特性。较低的流体内部摩擦有助降低油温，从而展现巨大的节能潜力。

延长油品使用寿命

根据应用环境严苛程度的不同，专用台架试验表明，美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列的使用寿命达矿物油的两倍，从而延长换油周期。

延长设备使用寿命

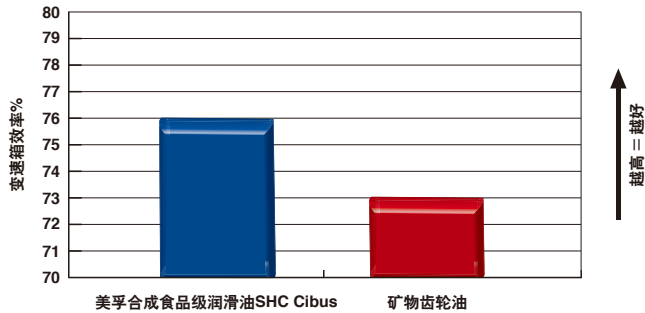
高载荷能力和锈蚀防护性能结合均衡的抗泡沫和空气释放性，可以更大限度地减少设备故障，并展现提高运营生产力的潜力。

拓宽工作温度范围

与传统的矿物油相比，专用配方具有较宽的工作温度范围，从而可以在极限温度下实现理想的润滑性能（从冷冻机应用到高温炉不等）。

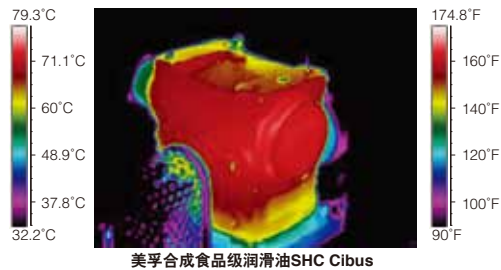
美孚SHC Cibus系列 — 性能

能源效率

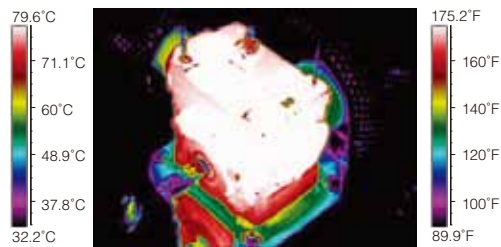


专用蜗杆台架试验*表明,美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列能在矿物齿轮油的基础上实现3%的整体效率改善,从而帮助降低能源消耗量并更大程度提高生产率。

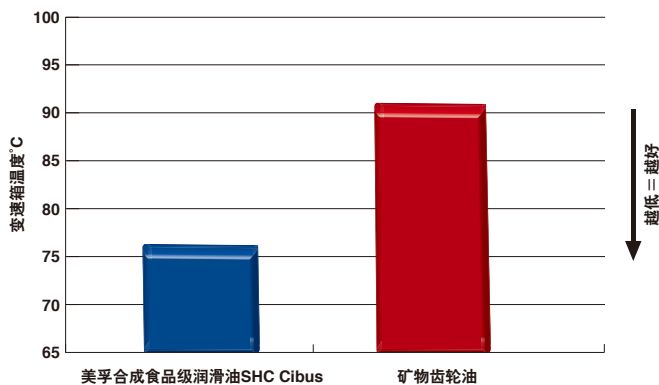
工作温度



美孚合成食品级润滑油SHC Cibus



矿物齿轮油



在受控的蜗杆台架试验*中,美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列与矿物齿轮油相比具有较低的工作温度,从而可能延长油品使用寿命、提高润滑性能并降低能源成本。

* 结果是对比ISO VG 460循环油并根据处于100%额定负载及受控室内温度下、转速为1800转/分的变速箱而确定的,它可能因设备和工作温度的不同而异。

氧化稳定性及油品使用寿命



美孚合成食品级润滑油 SHC Cibus 46

普通液压油

在专用美孚液压油耐久性(MHFD)试验台上,美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列表现出比标准循环油(本实验采用150 VG 46液压油)更长的油品使用寿命且能提高系统清洁度。

油品颜色



美孚合成食品级润滑油SHC Cibus

矿物齿轮油

美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列润滑油专门设计用于食品加工行业,与标准齿轮油相比它呈无色透明状态。

行业规范

美孚合成食品级润滑油 SHC Cibus系列	应用	规范
32, 46, 68	液压系统	DIN 51524 HLP ISO 11158 HM
32, 46, 68	压缩机	DIN 51506 VDL
150, 220, 320, 460	齿轮	DIN 51517 CLP

如需了解有关美孚合成食品级润滑油SHC Cibus系列和其它美孚工业润滑油及服务的更多详情,请联系当地的公司代表或访问www.mobilindustrial.com。