



美孚滑脂FM系列 用于食品和饮料行业的优质润滑脂



专为满足全球食品行业日益增长的要求而设计的优质润滑脂

美孚滑脂FM系列专为满足全球食品和饮料行业的需求而设计,采用高质量基础油和高性能添加剂配制而成,并且经过了美国国家卫生基金会H1等级登记。这些多用途润滑脂可在广泛的作业环境中为专业加工设备提供出众的润滑保护和超长的使用寿命。广泛的作业环境包括 — 烤箱、冷冻柜以及受到水、蒸汽和清洁剂玷污程度较高的环境。应用行业包括食品、饮料加工、包装、动物饲料生产以及制药行业。

广泛的应用范围让运行更为流畅

美孚滑脂FM系列采用具有高度剪切稳定性的增稠剂系统配制而成,能够使您的关键食品加工设备具有长期的耐腐蚀性能,即便在较为频繁、较大压力的清洗作业中,这些润滑脂也能对水的冲洗操作表现出高度的耐受力。

美孚滑脂FM 222(粘度达到ISO VG 220等级和NLGI 2等级)是针对一系列广泛应用而设计的多用途润滑脂,包括轴承、接合件、泵和混合器的润滑。美孚滑脂FM 101(粘度达到ISO VG 100和NLGI 1等级)专为获得出色的泵送性而研制,即便在低温作业环境下,它也可用于集中式润滑系统。

通过食品加工业安全使用认证

美孚滑脂FM系列经过了美国国家卫生基金会H1等级登记,世界范围内主要的食品零售商和政府机构对这种产品的需求正在增长。它们也符合清真和犹太饮食的要求,并且配料中不含麸质、坚果仁和小麦,因此在加工厂内使用时,具有更高的灵活性。这些润滑脂在制造、灌装和质检过程中的交叉污染风险被控制在较低水平。

高性能优势

防水性能和腐蚀保护

在有水、蒸汽和清洁剂的作业环境中,能够为设备提供出色的保护,能够经受水的冲洗和喷淋。

结构稳定性

具有高度的剪切稳定性,能够延长换脂间隔。

可泵送性

美孚FM 101润滑脂专为在集中式润滑系统中获得理想的润滑性能而设计。在这种系统中,润滑脂需要在— 个温度区间内保持较好的泵送性能。

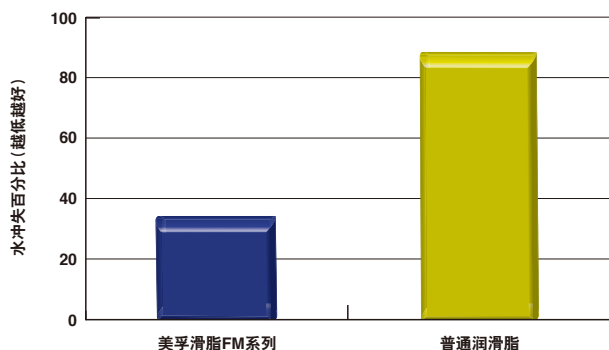
腐蚀保护

即便在经常需要进行冲洗和清洁的严苛环境中,也具有高度的防腐蚀性能。

美孚滑脂FM系列 — 性能

粘着性和耐水性

ASTM D-4049喷水测试后润滑脂的损失率



在ASTM D-4049喷水测试中,美孚滑脂FM系列对水的喷淋作用具有出众的耐受性。在一些经常需要进行冲洗的环境中,它能够提供更程度的保护。正如图表中所示,在经过同样条件的喷水测试后,美孚滑脂FM系列的损失率只有33%,而普通润滑脂的损失率则为88%。



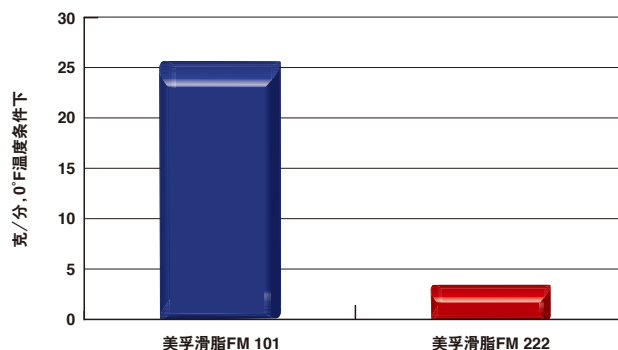
美孚滑脂FM 222 (损失率为33%)



普通润滑脂 (损失率为88%)

润滑脂的流动性

USS流动性, 0°F, 克/分钟



美孚滑脂FM 101专为获得良好的低温流动性和泵送性而设计,同时保持耐水性和耐腐蚀性,以及足够的粘着性。

耐腐蚀性



美孚滑脂FM系列在EMCOR测试中表现出卓越的耐腐蚀性,达到了理想的0.0等级。如上图所示,美孚滑脂FM系列样品在经过EMCOR测试后未发生可见腐蚀现象。

典型数据

增稠剂类型

颜色

NLGI等级

基础油粘度, 40°C

EMCOR锈蚀保护

典型应用

DIN分类

美孚FM 101润滑脂

铝复合基

白色

1

100

0,0

集中润滑系统

KPF1K-20

美孚FM 222润滑脂

铝复合基

白色

2

220

0,0

多用途轴承、接合件

KPF2K-20

如需了解更多关于美孚滑脂FM系列以及其它美孚工业润滑油和服务的信息,请联系当地的公司代表或访问www.mobilindustrial.com。