



美孚DTE 10超凡系列 新一代液压油



为液压系统润滑油引进新标准

在当代新型机械严苛润滑要求的推动下,美孚工业润滑油研发出颇具革新性的美孚DTE 10超凡系列。代表最前沿液压油润滑科技,美孚DTE 10超凡系列是由最新技术水平研发制成的,正在申请专利权的高粘度指数的液压油。该产品专为满足现代化高压工业和汽车设备液压系统的要求而设计,可最大程度地提升液压效率。

同等条件下,设备使用寿命比竞品延长3倍—拥有超强清洁性能,帮助延长设备寿命,减少设备停运时间

通过独有的美孚液压油耐久性(MHFD)测试验证的美孚DTE 10超凡系列可保持液压系统长久清洁并延长其使用寿命,在最为严苛的应用条件中实现更高的耐久性、减少设备维护成本,通过延长设备的使用寿命达到提高产能的目的。

液压效率提升意味着更高的生产力

美孚DTE 10超凡系列能帮助提升可量化的液压效率,将降低的功耗转换成提高的设备输出,从而节约成本。实践证明,在受控的实验室测试条件下,液压泵效率提升达6%;在受控的现场测试条件下,对液压驱动装载机和挖机的油耗量*进行测量,其燃油使用效率提高了6%。

在严苛的条件下,保持润滑流畅度,提高设备耐久性

当工作温度升高时,具有卓越稳定性的美孚DTE 10超凡系列在提供最好的润滑性能的同时提高液压效率,从而使您的设备以最高效率持续运转。同时,该系列具有卓越的低温泵送性能,在温度低至-40°C的条件下仍能提供可靠的设备启动和泵保护。此外,其卓越的空气释放能力可保护液压系统的关键部件免受空气腐蚀和曝气损坏,从而延长机械设备寿命并提高生产力。

*结果可能因操作条件的不同而异。

高性能优点

较长使用寿命和高耐久性

卓越的剪切和热稳定性可在极限高温和低温条件下为设备提供最佳保护,并使其呈现最佳性能表现。

超强清洁性能

在严苛的专利MHFD测试条件下,保持系统在4倍于竞争品牌同类产品的运行时间内不产生积炭,从而保持液压系统清洁、无故障运转。

环保

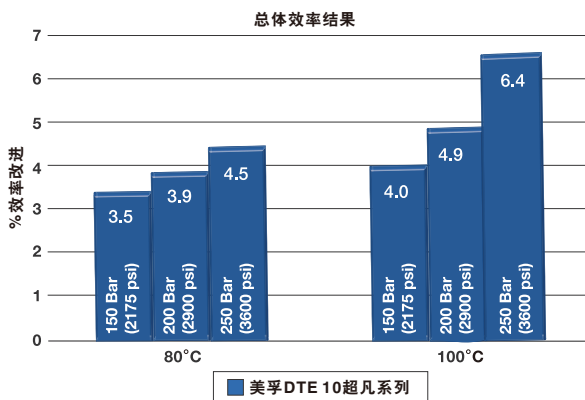
短期和长期污染研究表明其无显著水污染,从而避免了对环境的危害。

高效率

在严苛的实验测试条件下提高液压效率,降低功耗。卓越的高温 and 低温粘度特性使其具备较宽的有效操作温度范围。

美孚DTE 10超凡系列——性能

液压性能—台架试验



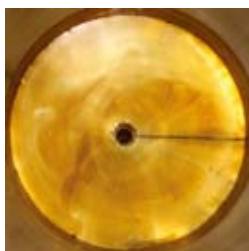
在受控的台架测试中,美孚DTE 10超凡系列润滑油与普通标准润滑油相比可提供高出6%的液压泵效率。



液压效率可转换成设备产能提高或油耗量降低。对一台市售的挖掘机进行受控现场试验,结果表明其在一个工作循环周期内油耗量降低达6%,且与普通的SAE 10W润滑油相比,一个周期内油耗显著减少。*

*结果可能因操作条件的不同而异。

超强的清洁性能



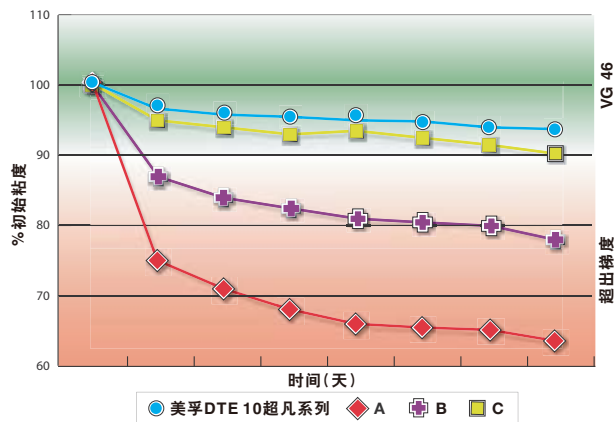
顶级的竞争品牌产品
750小时



美孚DTE 10超凡系列
2,500小时

在严苛的专利MHFD测试条件下,美孚DTE 10超凡系列的使用寿命比竞争品牌矿物性润滑油更长久,从而能在更长的周期内保持系统清洁。

剪切稳定性



对于在2,000psi和120°F(45°C)的条件下运行叶片泵,某些竞争品牌润滑油产品在一天之内的剪切即超出梯度范围。

美孚DTE 10超凡系列专门设计用来抵抗高速剪切,从而提供最佳的设备保护并确保高压系统效率。

设备建造商与行业认证

美孚DTE 10超凡系列符合或超出下列行业规范:†

Denison HF-0	ISO11158 HV
Eaton M2950	DIN 51524 pt.2
CM P70,P69	DIN 51524 pt.3
JCMAS HK-1	

请参照设备建造商手册了解最终的润滑油推荐情况。
†这些并不适用于所有的粘度等级。

如需了解有关美孚DTE 10超凡系列及其它美孚工业润滑油和服务的更多详情,请您联系所在地的公司代表或访问网站www.mobilindustrial.com。