



美孚 NSF H1 食品机械润滑油 储存、搬运和处理建议

室内包装储存

- 1 分开储存**
切勿将NSF H1润滑油与其它润滑油一起储存。
- 2 堆叠**
切勿将NSF H1润滑油堆叠在其它润滑油下方。
- 3 安全**
应将NSF H1润滑油储存在有锁的地方。



- 4 通风**
必须保证储存区域通风良好。
- 5 进出方便/地板平整**
储存区域应方便润滑油小车和叉车进出,且其地板应平整耐油。
- 6 库存控制**
应采用良好的库存控制系统,以保证库存周转良好。
- 7 温度控制**
提供加热设施,以维持温度恒定,并尽量保证粘性油的流动性。
- 8 排水**
应确保润滑油仓库不与任何排水、污水或排水孔连接。
- 9 标识清晰**
应提供清晰的“仅限NSF H1润滑油”标识。
- 10 堤保护区**
应提供合适的堤,以提供额外的保护。
- 11 离地侧放**
应侧放油桶,以免桶内润滑油受潮。
- 12 溢油应急工具包**
应在仓库旁边置有溢油应急工具包。

室外包装储存

- 1 室内或室外储存**
首要建议是务必将NSF H1润滑油储存在室内。
- 2 桶塞位置**
桶塞位置应低于桶内油位。



个人防护

- 1 皮肤和面部防护**
尽量避免与新油或旧油接触。接触时务必采用个人防护装置。
- 2 受污染的衣物**
切勿穿受污染的衣物,切勿在袋中放入有油污的布片。
- 3 急救措施**
若发生割伤或擦伤,应立即进行急救。若有任何刺激或皮肤异常,应立即就医。
- 4 员工培训**
应就润滑管理各方面对员工进行定期培训。
- 5 员工熟习训练**
应对所有员工进行当地HACCP(危害分析关键控制点)程序和质量指引的熟习训练。



NSF H1 润滑油运输

- 1 正确使用**
应定期阅读润滑油的材料安全和产品数据表中关于润滑油使用和限制的内容。
- 2 拆包和封包**
新包装应无任何损伤,密封完好。润滑油使用后应封包。切勿更换未使用的润滑油。



- 3 专用内部运输**
为避免发生污染,必须使用具有清晰标签的独立容器(壶、卡式泵等)进行NSF H1润滑油的所有内部运输。
- 4 检查和记录有效期限**
检查润滑油的有效期限。切勿与不同批次/包装的润滑油混放。
- 5 设备标签**
在机械上贴上标签,说明正确的产品名。
- 6 保留记录**
应对所有润滑油的分配使用保留相应的记录,以保证所有机械按正确的润滑周期和润滑计划表规定的油量进行润滑。
- 7 过渡至使用NSF H1润滑油**
对新机械或非食品级机械过渡至使用NSF H1润滑油,应按HACCP计划的具体指引执行。

废油管理

- 1 责任**
客户公司应负责正确处理废油,并确保废油处理由授权的公司以认可的方法执行。
- 2 防止泄漏**
储存期间切勿发生废油泄漏。
- 3 授权的处理公司**
将废物输送至授权的输送公司或废物处理公司以进行处理。
- 4 完整记录**
保留所有废物委托的完整记录。
- 5 安全处理**
应确保废物的处理方法不会对环境造成污染或危及生命。

埃克森美孚润滑服务

无论润滑条件如何特殊和复杂,埃克森美孚都致力于提供卓越的润滑解决方案。其中涉及为具体用途选择正确的润滑油和提供各种工程服务(包括Signum旧油分析),有助于降低成本和提高生产效率,同时会按当地的HACCP计划进行调整。

有关详情,请联系当地的公司代表或访问以下网站:www.mobilindustrial.com。

本图表并不完全详尽,仅作为指引所用。因此,务必遵守当地的相关法律法规。埃克森美孚对以上资料的准确性,或因遵循或采用本建议而直接或间接引起的任何疏忽或后果概不任何责任。